

ΠΑΤΡΑ , 22/7/2020

Θέμα: Προμήθεια 2 ψυγείων

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα Τεχνική Έκθεση συντάσσεται κατόπιν συγκέντρωσης από το Τμήμα Προμηθειών σχετικών αιτημάτων (Τμήμα Κίνησης & Συντήρησης οχημάτων/Διοικητική Διεύθυνση, Τμήμα Μελετών-Έργων Διεύθυνση Αποχέτευσης)προκειμένου για την προμήθεια 2 ψυγείων(για τη φύλαξη του γάλακτος , νερού στις απογευματινές βάρδιες).

Τεχνικά χαρακτηριστικά των ψυγείων :

Ψυγείο (Α)/ Τμήμα Κίνησης & Συντήρησης οχημάτων_Διοικητική Διεύθυνση

Διαστάσεις:

Υ 1,43μ / Πλ. 55εκ. / Β 55εκ. / Χωρητικότητας 164 lt τουλάχιστον.

Ενεργειακής κλάσης: A+ τουλάχιστον.

Για τη παραπάνω προμήθεια το εκτιμώμενο κόστος είναι 250€ πλέον Φ.Π.Α(24%).

Ψυγείο (Β)/ Τμήμα Μελετών-Έργων_ Διεύθυνση Αποχέτευσης

Διαστάσεις:

Υ 80εκ / Πλ. 50εκ / Β 50εκ / Χωρητικότητας 70 lt τουλάχιστον.

Ενεργειακής κλάσης: A+ τουλάχιστον.

Για τη παραπάνω προμήθεια το εκτιμώμενο κόστος, είναι 200€ πλέον Φ.Π.Α(24%).

ΔΗΜΟΤΙΚΗ

ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ

ΥΔΡΕΥΣΗΣ

ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ

ΠΑΤΡΑΣ

Η προμήθεια με συνολικό εκτιμώμενο κόστος ποσού 450€ πλέον ΦΠΑ(24%) και με κωδικό δημόσιας σύμβασης (CPV: 39711130-9), θα διέπεται από τις διατάξεις του Ν.1069/1980 και του Ν.4412/2016 και θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους με κωδ. Προϋπολογισμού 64.98.099 και 54.00

Προτείνεται η εκτέλεση της ως άνω προμήθειας με απευθείας ανάθεση διότι η δαπάνη δεν υπερβαίνει το χρηματικό όριο σύμφωνα με το άρθρο 328 παρ.1 του ν. 4412/2016.

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΗΣ

ΔΙΝΙΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

ΒΑΣΙΛΙΚΗ ΣΤΑΘΟΠΟΥΛΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ

ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ

ΥΔΡΕΥΣΗΣ

ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ

ΠΑΤΡΑΣ